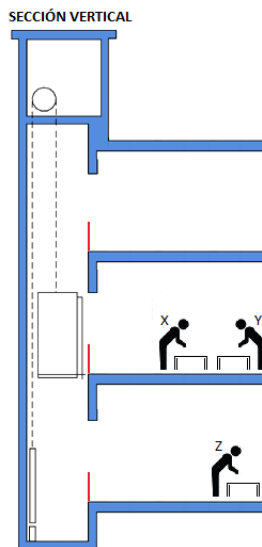
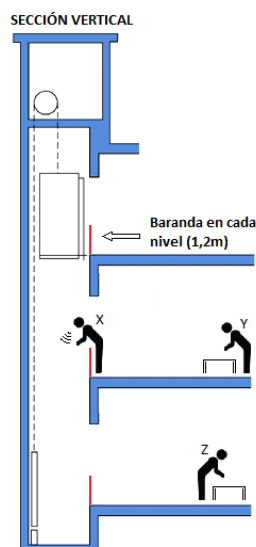


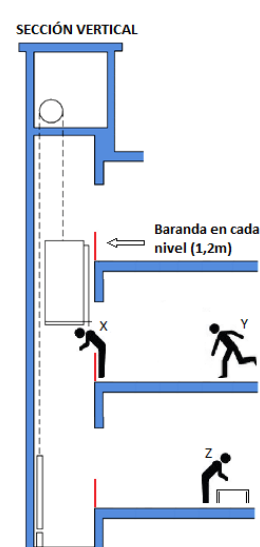
¿Qué pasó?



1. El trabajador X se encuentra en el segundo piso de la empresa realizando su labor habitual.



2. Al trabajador X se le termina el material que está usando como insumo para realizar su producto, entonces se dirige hacia el ducto del malacate y se acerca a la baranda para solicitarle al trabajador Z, más material.

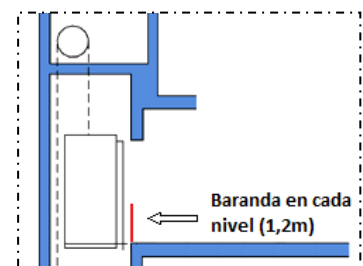


3. El trabajador Y, que trabaja también en el segundo piso, da el aviso: "El trabajador X tiene la cabeza, espalda y brazo derecho, atrapados entre el malacate y la baranda".

Consecuencia: trabajador inválido y con ventilación mecánica.

¿Qué lo causó?

- El ducto por el que se desplaza el malacate solamente está protegido por una baranda de 1,2m de alto (Protección y barrera incompleta e insuficiente).
- El área está señalizada: "Peligro no sobrepase la baranda", es decir, el peligro fue identificado, pero no hubo una buena evaluación y control de riesgos.
- Acto inseguro al asomarse o inclinarse sobre la baranda del ducto para comunicarse.
- Ausencia de supervisión e inspecciones de seguridad efectivas que permitan detectar actos y condiciones inseguros.



¿Cómo evitar que ocurra en mi empresa?



- Verifique que la barrera o puerta, no permite asomarse al ducto del malacate, ó ingresar parcial o totalmente alguna parte del cuerpo. **(Barreras completas)**
- Garantice que el malacate, se detiene inmediatamente si alguna de las barreras o puertas se abren. Así mismo, si la barrera o puerta está abierta, el malacate no debe iniciar recorrido. **(Protección mediante sensores)**
- Programe mantenimiento al malacate, teniendo en cuenta las indicaciones del fabricante. **(Mantenimiento a equipos)**
- Opcionalmente puede instalar una luz en cada piso, ésta se encenderá cuando el ascensor de carga esté en movimiento. **(Mayor información al usuario)**
- Identifique las tareas críticas, estandarícelas de manera concertada con los trabajadores y capacítelos. **(Trabajadores más seguros)**
- Realice inspecciones de seguridad periódicas, estas permiten la identificación precoz de factores de riesgo que pueden afectar seriamente a las personas, instalaciones y procesos. **(Inspecciones periódicas)**