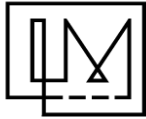


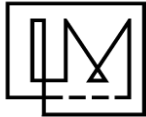
FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA	
				7783U	
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA:	MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	ARL SURAMERICANA	
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	BATA MÉDICA	
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA			
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA			
TELAS	TELA 1			SE ENTREGA MUESTRA FISICA. PORFAVOR HACER CONTRAMUESTRA Y PEDIR APROBACIÓN DE CALIDAD ANTES DE INICIAR PRODUCCIÓN.	
	BLANCO O AZUL QUIRÚRGICO				
PIEZAS	FRENTE - POST X 1			ELÁSTICO TERMINADO PUÑOS	
	CINTURON X 2			19 CM TERMINADO PARA CADA PUÑO (REPOSAR ANTES DE USAR Y HACER LOS ENSAYOS SEGÚN COMPORTAMIENTO DE TELA, NO DEBE DE QUEDAR BLOQUEADO EN LA CONFECCIÓN NI REVENTAR)	
	MANGAS X 2				
	SESGO 2.5CM X (1,50 MT)				
INSUMOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD	
	ELÁSTICO 5 MM BLANCO	PARA PUÑOS		40 CM	
	EMPAQUE	BOLSA DE 10 X 14 (DOBLAR DEL TAMAÑO DE LA BOLSA, LA CINTA VA HACIA ATRÁS) EMPACAR EN CONJUNTO CON GORRO, BATA, ZAPATOS, PANTALÓN		1	
PROCESOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		PROVEEDOR	
	CORTE			INVERSIONES MARMOL	
	CONFECCIÓN				
	OBSERVACIONES	LA PRENDA DEBE SER CONFECCIONADA EN EL FILETE HILO - NYLON 10PPP // PESPUNTES 8PXP HILO - HILO T/T			



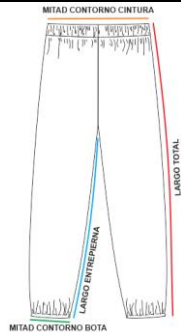
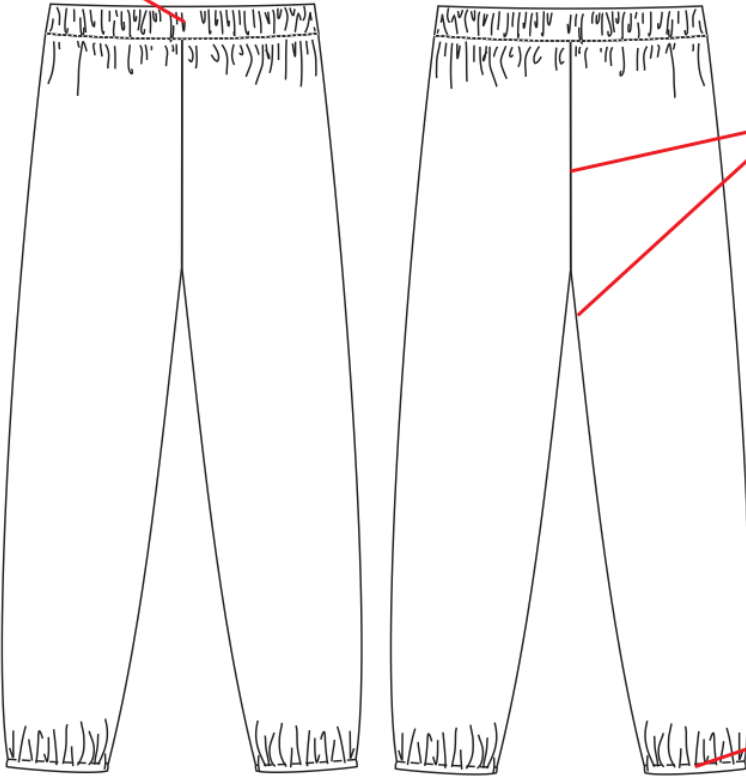
INVERSIONES
MARMOL
S. A. S

FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA		
				7783U		
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA:	MARZO 30 DE 2020	
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	ARL SURAMERICANA		
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	BATA MÉDICA		
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA				
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA				
MEDIDAS	TABAL DE MEDIDAS (BATA MANGA LARGA)					
	LARGO DE MANGA		73 cm			
	LARGO TOTAL		103 cm			
	MITAD CUELLO		28 cm			
	MITAD CONTORNO PUÑOS		9,5 cm			
	ANCHO DE PECHO		67 cm			
ROPERO	Sesgo de redoblez de 2.5cm en recubridora 1 aguja a 8 PPP. El sesgo del lado que monta debe ser más largo 30cm. El lado que queda debajo sesgado hacer remate en borde, y lleva sesgo de 30cm fijado en plana según piquete que aparece en papel					
	UBICACIÓN TIRA POSTERIOR INTERNA (VER UBICACIÓN EN EL MOLDE, NO SE MARCAN PIQUETES POR EL TIPO DE TELA)					
	Mangas, hombro y sisa con filete sencillo con ajuste 3/16 a 10 PPP					
	Elástico de 5 mm en puños con filete sencillo a 3/16. Medida elástico 19 cm terminado					
Ruedo al corte sin costuras						
Tira a la altura de la cintura. Ver ubicación en el molde (NO SE MARCAN PIQUETES POR EL TIPO DE TELA)						

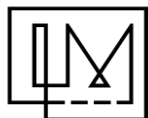
FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA
				7784U
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA: MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	ARL SURAMERICANA
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	PANTALÓN MÉDICO
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
TELAS	TELA 1			SE ENTREGA MUESTRA FISICA. PORFAVOR HACER CONTRAMUESTRA Y PEDIR APROBACIÓN DE CALIDAD ANTES DE INICIAR PRODUCCIÓN.
	BLANCO O AZUL QUIRÚRGICO			
PIEZAS	FRENTE X 2			ELÁSTICO TERMINADO BOTAS
	POSTERIOR X 2			26 CM TERMINADO PARA CADA BOTA (REPOSAR ANTES DE USAR)
				ELÁSTICO TERMINADO CINTURA
				76 CM TERMINADO PARA CINTURA (REPOSAR ANTES DE USAR Y HACER LOS ENSAYOS SEGÚN COMPORTAMIENTO DEL ELÁSTICO)
INSUMOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD
	ELÁSTICO 2 CM BLANCO	PARA CONTORNO DE CINTURA		77 CM
	ELÁSTICO 5 MM BLANCO	PARA BOTAS		54 CM
	EMPAQUE	BOLSA DE 12 X 16 (DOBLAR DEL TAMAÑO DE LA BOLSA, LA CINTA VA HACIA ATRÁS) EMPACAR EN CONJUNTO CON GORRO, BATA, ZAPATOS, PANTALÓN		
PROCESOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		PROVEEDOR
	CORTE			INVERSIONES MARMOL
	CONFECCIÓN			
	OBSERVACIONES	LA PRENDA DEBE SER CONFECCIONADA EN EL FILETE HILO - NYLON 10PPP // PESPUNTES 8PPP HILO - HILO T/T // RECUBRIDORA 8PPP HILO - NYLON		



INVERSIONES
MARMOL
S. A. S

FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA	
				7784U	
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA:	MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	ARL SURAMERICANA	
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	PANTALÓN MÉDICO	
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA			
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA			
MEDIDAS	TABAL DE MEDIDAS (BATA MANGA LARGA)				
	LARGO DE ENTREPIERNA		79 cm		
	LARGO TOTAL		115 cm		
	MITAD CONTORNO CINTURA		38 cm		
	MITAD CONTORNO BOTA		13 cm		
ROPERO	Cintura con elástico 2cm de 76 cm terminado, con filete sencillo con ajuste 3/16, voltear hacia adentro y fijar en plana.  Unir tiros y laterales con filete sencillo ajuste 3/16 a 10PPP. Hilo - nylon Bota con elástico de 5mm x 26cm terminado. Con filete sencillo con ajuste 3/16.				

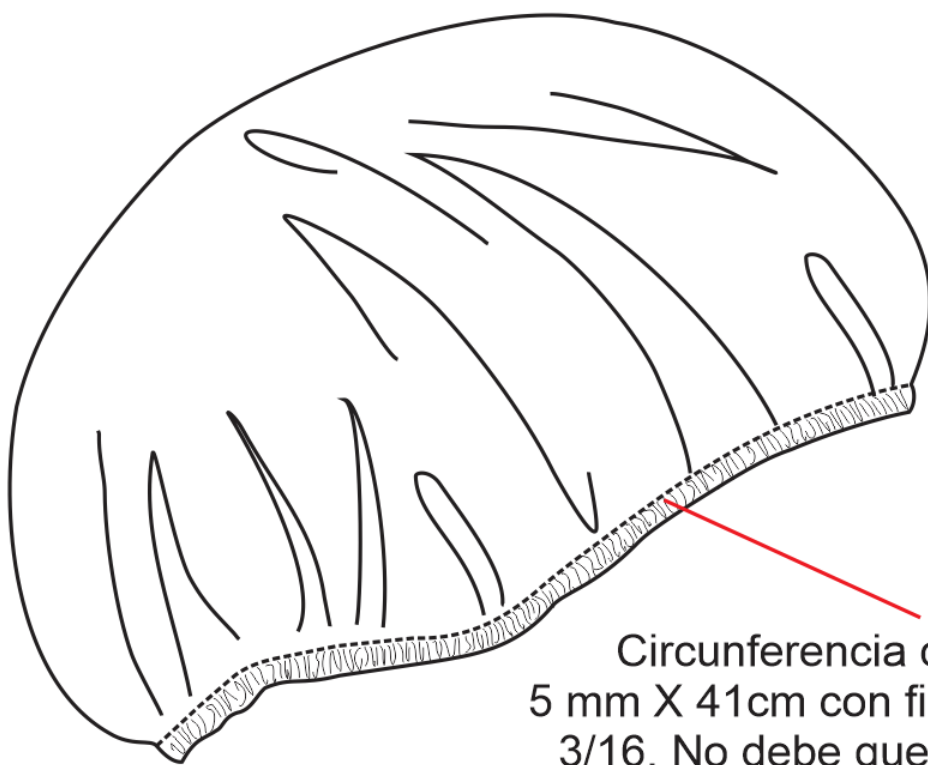
FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA
				7774U
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA: MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	SURAMERICANA
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	GORRO MÉDICO
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
TELAS	TELA 1			SE ENTREGA MUESTRA FISICA. PORFAVOR HACER CONTRAMUESTRA Y PEDIR APROBACIÓN DE CALIDAD ANTES DE INICIAR PRODUCCIÓN.
	BLANCO O AZUL QUIRÚRGICO			
PIEZAS	GORRO X 1			ELÁSTICO
				41 CM PARA CONTORNO (REPOSAR ANTES DE USAR Y HACER LOS ENSAYOS SEGÚN COMPORTAMIENTO DE ELÁSTICO. NO DEBE QUEDAR BLOQUEADO EN LA CONFECCIÓN NI REVENTAR)
INSUMOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD
	ELÁSTICO 7MM BLANCO	PARA CONTORNO		41CM
	EMPAQUE	BOLSA DE 10 X 14 (DOBLAR DEL TAMAÑO DE LA BOLSA, LA CINTA VA HACIA ATRÁS) EMPACAR EN CONJUNTO CON GORRO, BATA, ZAPATOS, PANTALÓN		
	CÓDIGO	PEGAR EN LA PARTE DE ADELANTETE DEL EMPAQUE EN ESQUINA INFERIOR IZQUIERDA (DEBE DECIR QUE CONTIENE EL EMPAQUE BATA - PANTALÓN - GORRO - POLAINAS)		
PROCESOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		PROVEEDOR
	CORTE			INVERSIONES MARMOL
	CONFECCIÓN			
	OBSERVACIONES	LA PRENDA DEBE SER CONFECCIONADA EN EL FILETE HILO - NYLON 10PPP		



INVERSIONES
MARMOL
S.A.S

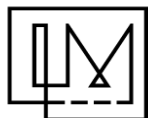
FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN			REFERENCIA	
			7774U	
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ			FECHA:	MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	SURAMERICANA
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	GORRO MÉDICO
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		

ROPERO



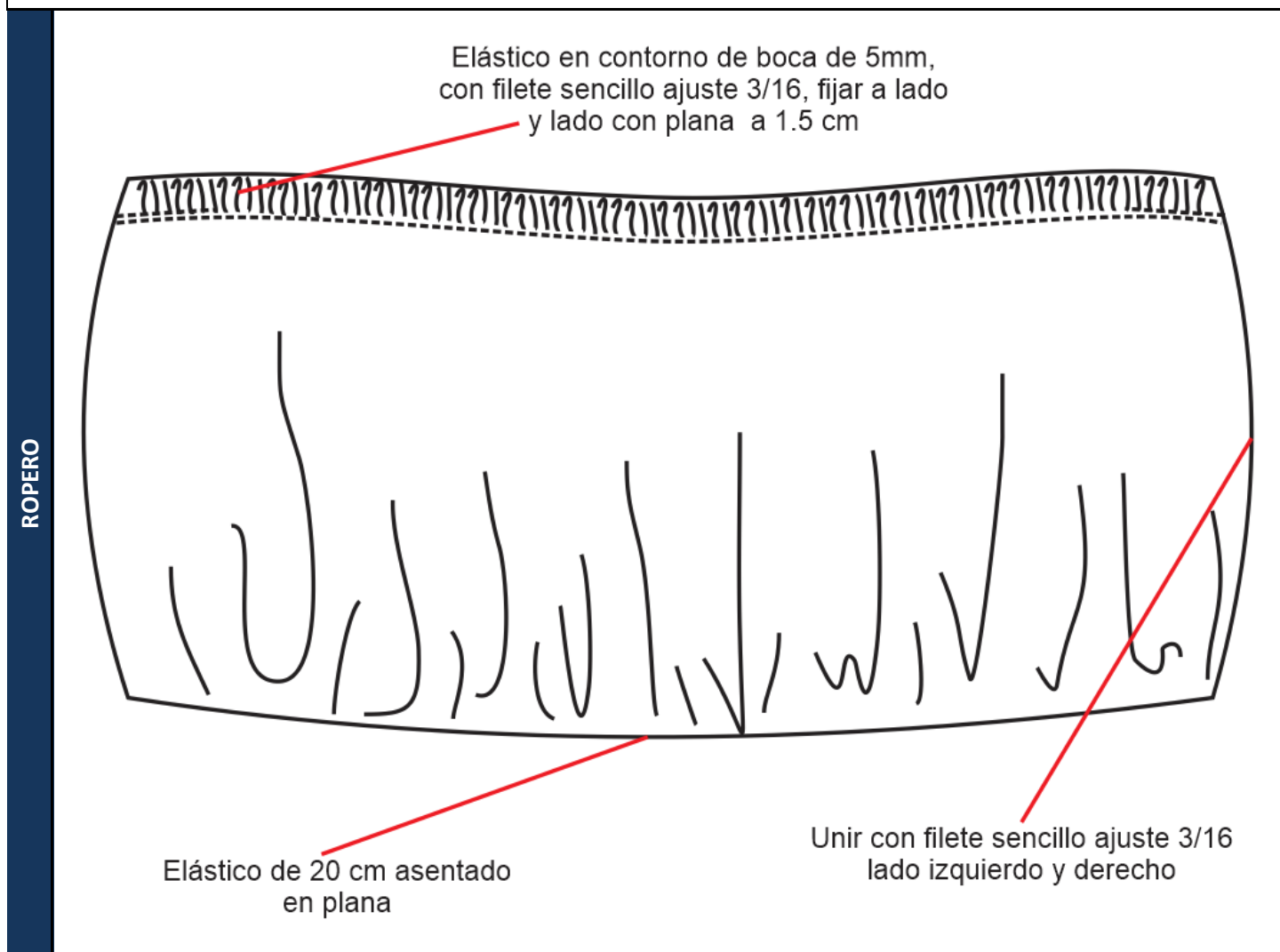
Circunferencia con elástico de 5 mm X 41cm con filete sencillo, ajuste 3/16. No debe quedar con pellizcos. Repartir bien el recogido. No deben haber revientes.

FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN				REFERENCIA
				7775U
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ				FECHA: MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	SURAMERICANA
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	POLAINAS
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
TELAS	TELA 1			SE ENTREGA MUESTRA FISICA. PORFAVOR HACER CONTRAMUESTRA Y PEDIR APROBACIÓN DE CALIDAD ANTES DE INICIAR PRODUCCIÓN.
	BLANCO O AZUL QUIRÚRGICO			
PIEZAS	POLAINA X 2			ELÁSTICO BOCA DE POLAINA
				30 CM PARA CADA BOCA (DEJAR REPOSAR ANTES DE USAR)
				ELÁSTICO BASE DE POLAINA
				17 CM PARA CADA BASE (DEJAR REPOSAR ANTES DE USAR)
INSUMOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		CANTIDAD
	ELÁSTICO 5MM BLANCO	PARA BASE Y BOCA DE POLAINA		94 CM
	EMPAQUE	BOLSA DE 10 X 14 (DOBLAR DEL TAMAÑO DE LA BOLSA, LA CINTA VA HACIA ATRÁS) EMPACAR EN CONJUNTO CON GORRO, BATA, ZAPATOS, PANTALÓN		
PROCESOS	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN		PROVEEDOR
	CORTE			INVERSIONES MARMOL
	CONFECCIÓN			
	OBSERVACIONES	LA PRENDA DEBE SER CONFECCIONADA EN EL FILETE HILO - NYLON 10PPP // PESPUNTES 8PXP HILO - HILO T/T		



INVERSIONES
MARMOL
S.A.S

FICHA TECNICA DE PRODUCCIÓN			REFERENCIA	
			7775U	
DISEÑADORA: MÓNICA GÓMEZ			FECHA:	MARZO 30 DE 2020
IDENT	LINEA:	UNISEXO	CLIENTE:	SURAMERICANA
	TELA 1:	NO TEJIDO	PRODUCTO:	POLAINAS
	MOLDE:	M:\Diseno\11 MOLDERIA\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		
	FICHA TÉCNICA:	M:\Diseno\10 FICHAS TÉCNICAS\6. DOTACIONES\SURAMERICANA		



1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDAD	OBJETIVO	MÉTODO	TOLERANCIA (Prom.)
1. Densidad	gr/m²	40	GA-006-BA00	Min 30 - Max 50
2. Resistencia a la Tensión Dirección Máquina	N	132	GA-001-BA00	Min. 123
3. Resistencia a la Tensión Dirección Transversal	N	92	GA-001-BA00	Min. 72
4. Elongación a la Ruptura Dirección Máquina	%	65	GA-001-BA00	Min. 50
5. Elongación a la Ruptura Dirección Transversal	%	65	GA-001-BA00	Min. 50

2. ATRIBUTO PROPIEDADES DEL EMBOBINADO

ATRIBUTOS	UNIDAD	OBJETIVO	TOLERANCIA
1. Ancho	mm.	2100	± 8
2. Metraje	m	450	± 2
3. Empalme*	Nº	0	Máximo 2 empalmes por rollo.
4. Diámetro de Rollo	cm	---	---
5. Color			
6. Requerimientos especiales del cliente	Ninguna		

3. EMPAQUE

EMPAQUE	UNIDAD	OBJETIVO	LIMITE
1. Diámetro del centro del cartón	Pulgadas	3	1/16
2. Espesor de pared del centro de cartón	Pulgadas	1/4	No usar centro de cartón pegados. Sin orillas maltratadas
3. Envoltura	---	Película encogible de Vinipel	Calibre 90-120
4. Limpieza		Total	No debe presentar contaminación a lo largo del rollo

4. COMPOSICIÓN

100% Polipropileno.