



# ¿Qué son los espacios confinados?

## Son aquellos que:

- » No están diseñados para la ocupación continua del trabajador.
- » Tiene medios de entrada y salida restringidos (dimensión y/o forma) o limitados (cantidad);
- » Son lo suficientemente grandes y configurados, como para que permitan que el cuerpo de un trabajador pueda entrar.



# ¿Cómo se clasifican los espacios confinados?

## Según su forma y acceso

### Tipo 1

#### Abiertos, pero con poca ventilación

Son espacios abiertos en la parte superior, pero con profundidad que dificulta la ventilación natural.

#### Ejemplos:

- Zanjas de más de 1,2 metros
- Pozos
- Depósitos abiertos

### Tipo 2

#### Cerrados y de acceso limitado

Son espacios cerrados, con entradas y salidas pequeñas.

#### Ejemplos:

- Tanques
- Túneles
- Alcantarillas
- Silos
- Bodegas cerradas

## Según el nivel de riesgo para la vida y la salud

### Grado A

#### Riesgo alto (peligro grave o inminente)

Son espacios donde puede existir **un riesgo serio para la vida o la salud, como:**

- Atmósferas peligrosas para respirar.
- Riesgo de explosión o incendio.
- Sustancias tóxicas en concentraciones elevadas.
- Energías peligrosas (eléctrica, mecánica, hidráulica, neumática).
- Materiales que pueden atrapar o sepultar al trabajador.
- Configuraciones internas que pueden causar asfixia o atrapamiento.

Estos espacios requieren **controles estrictos y procedimientos especiales.**



### Grado B

#### Riesgo medio (controlable)

Son espacios donde existen peligros que no comprometen directamente la vida, pero pueden causar lesiones o enfermedades si no se gestionan adecuadamente.

El riesgo se controla **con medidas de prevención y uso correcto** de elementos de protección personal.



### Grado C

#### Riesgo bajo

Son espacios donde los peligros no exigen cambios especiales en los procedimientos ni en los elementos de protección personal.

Aun así, **deben estar identificados y evaluados.**

## Este es el momento de preguntarte:

¿En tu empresa existen espacios confinados?

¿Están correctamente identificados y clasificados?

¿Conoces el nivel de riesgo de cada uno?

Identificarlos a tiempo es clave **para prevenir accidentes y proteger la vida de tus colaboradores.**