# FICHA TÉCNICA **CINCEL**

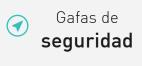




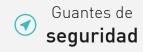
### **DESCRIPCIÓN Y USOS:**

Los cinceles son herramientas de mano diseñadas para cortar, ranurar o desbastar material en frío, mediante la transmisión de un impacto. Son de acero en forma de barras, de sección rectangular, hexagonal, cuadrada o redonda, con filo en un extremo y biselado en el extremo opuesto.

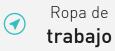
#### **EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:**













# CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO **DE LA HERRAMIENTA:**

◀ Heridas

✓ Golpes

✓ Laceraciones

Desórdenes musculoesqueleticos

#### **MEDIDAS PREVENTIVAS:**

- Antes de utilizar el cincel retire anillos, pulseras, reloj, entre otros.
- Antes de manipular el cincel póngase los elementos de protección personal.
- Verifique que las esquinas de los filos de corte sean redondeadas si se usan para cortar.

# FICHA TÉCNICA CINCEL



- El cincel debe estar limpio y libre de rebabas.
- ☑ Los cinceles deben ser lo suficientemente gruesos para que no se curven al ser golpeados.
- Siempre que sea posible utilice herramientas soporte.
- Cuando se pique metal, debe poner una pantalla o blindaje que evite que las partículas desprendidas puedan alcanzar a los operarios que realizan el trabajo o estén en sus proximidades.
- Los cinceles grandes deben ser sujetados con tenazas o un sujetador por un operario y ser golpeadas por otro.
- Los ángulos de corte correctos son: un ángulo de 60º para el afilado y rectificado, siendo el ángulo de corte más adecuado en las utilizaciones más habituales el de 70º.
- Para metales más blandos utilice ángulos de corte más agudos.
- Sujételo con la palma de la mano debajo de la cabeza.
- 🗹 El martillo o la almadana utilizados para golpear el cincel, dese ser suficientemente pesado.

## **Nota**



Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.